

KINGGates



DYNAMOS XL

AUTOMAZIONE PER CANCELLI SCORREVOLI
FINO A 2500 KG



Dynamos XL

Automazione per cancelli scorrevoli fino a 1800 kg

VELOCE E ROBUSTO

Dynamos XL 24 Vdc: la massima potenza applicata all'affidabilità meccanica della famiglia Dynamos.

La base in alluminio pressofuso, le plastiche in ABS con trattamenti anti raggi UVA e la verniciatura in poliestere lo rendono resistente agli agenti atmosferici.

USO INTENSIVO

Dynamos XL è stato concepito per le installazioni in aree commerciali e industriali, o laddove sia richiesta la massima affidabilità per un utilizzo intensivo.

Predisposizione per finecorsa induttivo.

NUOVA ELETTRONICA SMART TRADITIONAL

La nuova elettronica di comando STARG824XL presenta componentistica di ultima generazione in combinazione con un nuovo firmware che garantisce performance più elevate ed un controllo più fluido dell'automazione in termini di sicurezza, durata e velocità di installazione. Un unico metodo di programmazione velocizza la messa in funzione delle automazioni e la gestione della manutenzione diventa semplice e pratica.



1. CENTRALE DI COMANDO INCORPORATA

La centrale STARG824XL, con ricevitore integrato, garantisce le massime performance

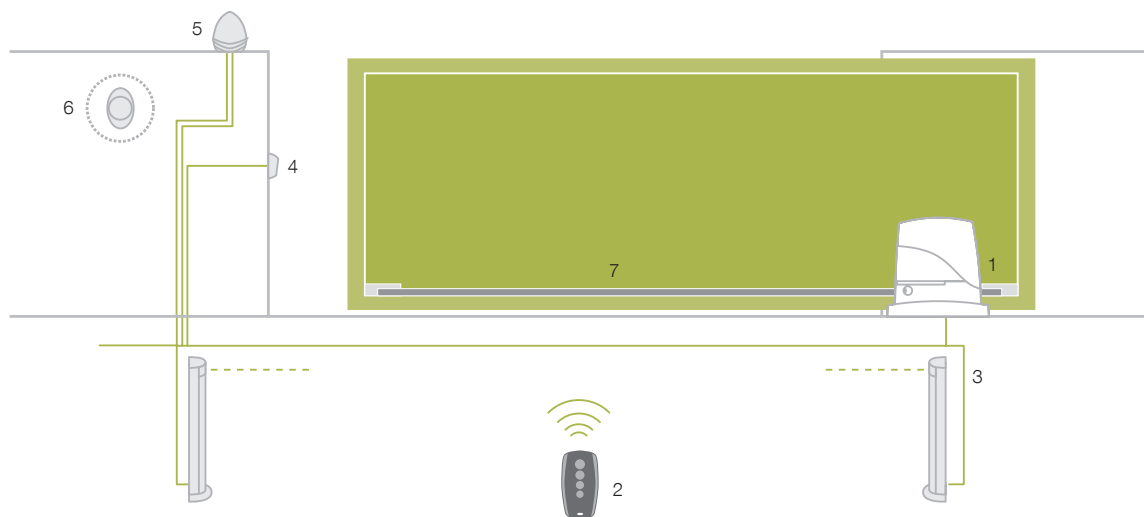
2. SBLOCCO AGEVOLE E ROBUSTO

Sblocco a leva protetto con chiave personalizzata

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	DYNAMOSXL1800	
Codice	23S001	
Peso max. anta	kg	1800
Alimentazione di rete	(Vac 50 Hz)	230
Alimentazione motore	(Vac 50 Hz / Vdc)	24 Vdc
Potenza massima assorbita	(W)	400
Velocità	(m/s)	0,28
Forza massima	(N)	1120
Ciclo di lavoro	(%)	90
Grado di protezione	(IP)	44
Temperatura d'esercizio	(°C)	-20 ÷ +55
Pignone	-	Z18 - M4
Peso motoriduttore	(kg)	18
Dimensioni motoriduttore	(mm)	400x255x390 h

Disponibile anche in versione 110 V / 60 Hz



IMPIANTO BASE

1. Motoriduttore Dynamos XL
2. Trasmettitore
3. Fotocellule a colonna
4. Fotocellule
5. Luce lampeggiante
6. Selettore a chiave o digitale
7. Cremagliera

READY FOR



Nuova elettronica di ultima generazione

Sblocco a chiave protetto

Solida struttura in alluminio pressofuso



ACCESSORI



CRIS200 - COD. 162322
Cremagliera in acciaio zincato con viti e distanziali 30x12x1000 mm



CRIS400 - COD. 162324
Cremagliera in acciaio zincato 22x22x1000 mm, a saldare



CRIS600 - COD. 162323
Cremagliera M6 30x30x1000 mm zincata, a saldare, da accoppiare alla corona M600



M600 - 162665
Corona a 12 denti M6, da abbinare alla cremagliera CRIS 600



IND100K - COD. 161236
Finecorsa induttivo



TAB - COD. ACC310
Tabella segnaletica



KINGKCONNECT - COD. 161234
Modulo WiFi per la programmazione via Smartphone delle centrali STARG8



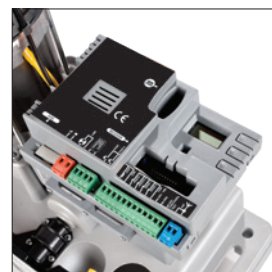
WI-CLAVIS - COD. 161235
Modulo WiFi per la gestione via Smartphone delle automazioni



CLAVIS ACCESS - COD. 161251
<https://clavis.app/>

Dynamos XL 1500 inverter

Automazione per cancelli scorrevoli fino a 1500 kg



VELOCE E ROBUSTO

Motore trifase con inverter pilotato da una centrale a 230V: massima potenza ed affidabilità ideale per applicazioni industriali e commerciali.

Accelerazioni e decelerazioni regolabili, velocità regolabile in corsa e rallentamento per la massima sicurezza in qualsiasi condizione.

Gestione dinamica della coppia durante tutte le fasi del ciclo di apertura/chiusura. Partenza rallentata (rampa di avviamento programmabile).

Basamento in alluminio pressofuso con verniciatura in poliestere e plastiche in ABS con trattamenti anti raggi UVA lo rendono resistente agli agenti atmosferici.

PRECISIONE E PERFORMANCE

Funzionamento preciso e sicuro con encoder.

Rilevamento ostacoli.

Autoapprendimento dei tempi di lavoro.

Finecorsa magnetici precisi ed affidabili nel tempo.

ELETTRONICA DIGITALE EVOLUTA

Nuova elettronica digitale per un controllo più fluido dell'automazione in termini di sicurezza, durata e velocità d'installazione.

Programmazione tramite 3 pulsanti e display. Connettore ad innesto per ricevitore radio modulare MR2-K.

Funzionamento sincronizzato di due motori con modulo SYNCRO.

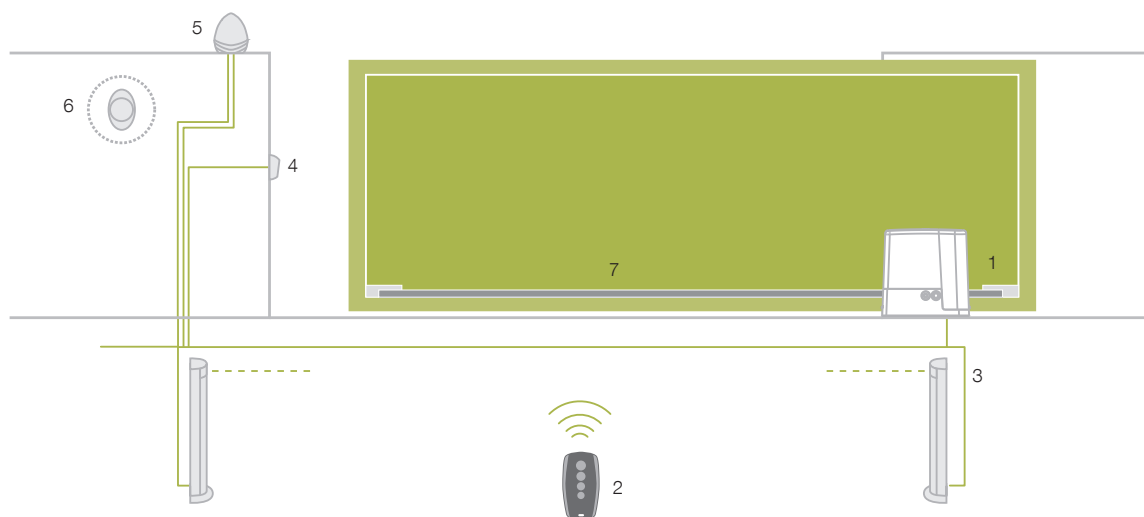
2 ingressi fotocellule con funzione autotest.

2 ingressi bordi sensibili di sicurezza meccanici o resistivi.

Uscita luce di cortesia.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	DYNAMOSXL1500I	
Codice	23C062	
Peso max. anta	kg	1500
Alimentazione di rete	(Vac 50 Hz)	230
Potenza massima assorbita	(W)	570
Velocità	(m/s)	0,035 - 0,26
Forza massima	(N)	1400
Ciclo di lavoro	(%)	50
Grado di protezione	(IP)	44
Temperatura d'esercizio	(°C)	-20 ÷ +55
Pignone	-	Z18 - M4
Peso motoriduttore	(kg)	15
Dimensioni motoriduttore	(mm)	334x200x328 h



IMPIANTO BASE

1. Motoriduttore Dynamos XL
2. Trasmettitore
3. Fotocellule a colonna
4. Fotocellule
5. Luce lampeggiante
6. Selettore a chiave o digitale
7. Cremagliera

Nuova centrale di comando digitale



Sblocco a chiave protetto

Solida struttura in alluminio pressofuso

ACCESSORI



CRIS100 - COD. 162313
Cremagliera M4 in Nylon con inserto metallico con viti 28x20x1000 mm (10pz./conf.)



CRIS200 - COD. 162322
Cremagliera M4 in acciaio zincato con viti e distanziali 30x12x1000 mm (10pz./conf.)



CRIS400 - COD. 162324
Cremagliera M4 in acciaio zincato 22x22x1000 mm a saldare (10pz./conf.)



TAB - COD. ACC310
Tabella segnaletica



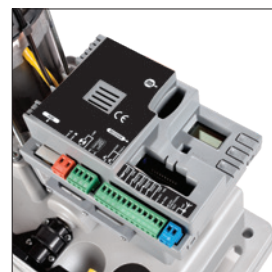
MR2-K - COD. 11B060
Modulo ricevitore ad innesto 433,92 MHz. Possibilità di memorizzare fino a 500 telecomandi



SYNCRO - COD. 161216
Moduli per il funzionamento sincronizzato di due motori

Dynamos XL 2500 inverter

Automazione per cancelli scorrevoli fino a 2500 kg



VELOCE E ROBUSTO

Motore trifase con inverter pilotato da una centrale a 230V: massima potenza ed affidabilità ideale industriali e commerciali. Accelerazioni e decelerazioni regolabili e velocità regolabile in corsa e rallentamento per la massima sicurezza in qualsiasi condizione.

Gestione dinamica della coppia durante tutte le fasi del ciclo di apertura/chiusura. Partenza rallentata (rampa di avviamento programmabile).

Basamento in alluminio pressofuso con verniciatura in poliestere e plastiche in ABS con trattamenti anti raggi UVA lo rendono resistente agli agenti atmosferici.

PRECISIONE E PERFORMANCE

Funzionamento preciso e sicuro con encoder.

Rilevamento ostacoli.

Autoapprendimento dei tempi di lavoro.

Finecorsa magnetici precisi ed affidabili nel tempo.

ELETTRONICA DIGITALE EVOLUTA

Nuova elettronica digitale per un controllo più fluido dell'automazione in termini di sicurezza, durata e velocità d'installazione.

Programmazione tramite 3 pulsanti e display. Connettore ad innesto per ricevitore radio modulare MR2-K.

Funzionamento sincronizzato di due motori con modulo SYNCRO.

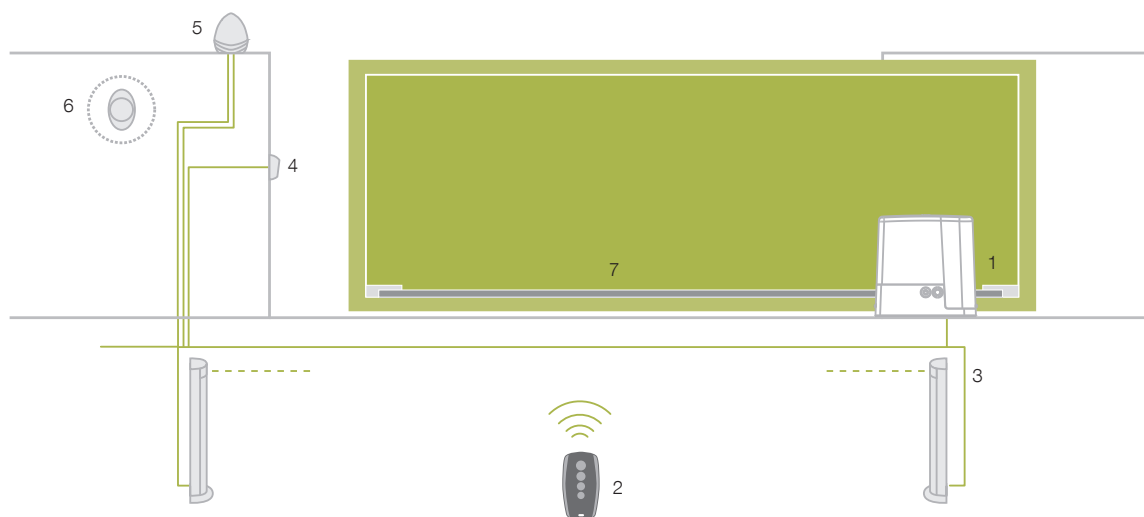
2 ingressi fotocellule con funzione autotest.

2 ingressi bordi sensibili di sicurezza meccanici o resistivi.

Uscita luce di cortesia.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Modello	DYNAMOSXL2500I	
Codice	23E029	
Peso max. anta	kg	2500
Alimentazione di rete	(Vac 50 Hz)	230
Potenza massima assorbita	(W)	750
Velocità	(m/s)	0,035 - 0,26
Forza massima	(N)	1660
Ciclo di lavoro	(%)	50
Grado di protezione	(IP)	44
Temperatura d'esercizio	(°C)	-20 ÷ +55
Pignone	-	Z18 - M4
Peso motoriduttore	(kg)	19
Dimensioni motoriduttore	(mm)	380x250x377 h



IMPIANTO BASE

1. Motoriduttore Dynamos XL
2. Trasmettitore
3. Fotocellule a colonna
4. Fotocellule
5. Luce lampeggiante
6. Selettore a chiave o digitale
7. Cremagliera

Nuova centrale di comando digitale



Sblocco a chiave protetto

Solida struttura in alluminio pressofuso

ACCESSORI



CRIS200 - COD. 162322
Cremagliera in acciaio zincato con viti e distanziali 30x12x1000 mm



CRIS400 - COD. 162324
Cremagliera in acciaio zincato 22x22x1000 mm, a saldare



CRIS600 - COD. 162323
Cremagliera M6 30x30x1000 mm zincata, a saldare, da accoppiare alla corona MM017B



COD. MM017B
Corona a 12 denti M6, da abbinare alla cremagliera CRIS 600



TAB - COD. ACC310
Tabella segnaletica



MR2-K - COD. 11B060
Modulo ricevitore ad innesto 433,92 MHz. Possibilità di memorizzare fino a 500 telecomandi



SYNCRO - COD. 161216
Moduli per il funzionamento sincronizzato di due motori



KINGGates

Brand of V2 S.p.A.

Corso Principi di Piemonte 65/67
12035 RACCONIGI CN (ITALY)